|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**PRESENTACIÓN**

Soy un profesional internacional desarollado en Ingeniería Química y un postgrado en Biotecnología Aplicada, poseo experiencia en diferentes áreas; I+D, SISO, Desarrollo de Proyectos y Control de Calidad. Ostento certificaciones de auditor en HACCP, ISO 17025-2014 & ISO 9001-2009. Experto en simulación de procesos y análisis de CFx en COMSOL y SolidWorks además de basta experiencia en técnicas analíticas como CG, HPLC, qPCR, FT-IR & manjeo de material genético.

**EXPERIENCIA LABORAL**

**CAPACITACIÓN PROFESIONAL**

|  |  |
| --- | --- |
| **Auditor ISO 17025** | Corporación Ecuatoriana de la Calidad (Quito - Ecuador) |
|  |  |
| **Auditor HACCP** | SGS (Guayaquil – Ecuador) |
|  |  |
| **Técnico en SISO** | SECAP EP (Quito – Ecuador) |

**IDIOMAS**

|  |  |
| --- | --- |
| **Inglés** | C2 (Pearson Test)C1 (TOEFL - iBT) |
|  |  |
| **Japonés** | N4 (JLPT) |
|  |  |
| **Portugués** | A2 (CIPLE) |

**PUBLICACIONES**

|  |
| --- |
| **Passive Decay – Heat Removal in the Fixed Bed Nuclear Reactor**ICAPP 2015Nice - Francia |
|  |  |
| **Determination of the Operating Restrictions of a Helical Thermal Shooting Equipment by Simulation of a LOCA in SolidWorks 2012**EPN – 2016Quito – Ecuador |
|  |  |
| **Use of Alkaline Hydrolysis to Increase the Performance of a Wild Strain of *Ideonella sakaiensis* for Polyethylene Terephthalate**University of Westminster – 2019Londres – Reino Unido |

|  |  |
| --- | --- |
| enero 2019 – agosto 2019 | **Investigador Junior** |
| **University of Westminster**, 101 New Cavendish, Londres, W1W6XH |
| Sector: Investigación y Desarrollo |
| Responsabilidades* Desarrollo del proyecto “Use de hidrólisis alcalina para incrementar la capacidad degradativa de una cepa silvestre de *Ideonella sakaiensis* en muestras de Tereftalato de Polietileno”
* Diseño de un proceso de fermentación en escala piloto para cepas de *I. sakaiensis*
 |
| Logros* Desarrollo exitoso de un proceso combinado de hidrólisis alcalina y biodegradación que redujo muestras de PET en un 99% con una latencia de sólo 14 días
 |

|  |  |
| --- | --- |
| Octubre 2016 – agosto 2018 | **Ingeniero Químico** |
| **Petroamazonas EP**, N34-290, Av. 6 de Diciembre, Quito, 170504 |
| Sector: Industria/Petróleio & Gas |
| Responsabilidades* Dirección del Laboratorio de Control de Calidad bajo norma ISO 17025
* Supervisión y desarrollo de pruebas de laboratorio y en campo para determinar la calidad del crudo y agua procesada
* Responsable de inspección en procesos de desalinización, desulfuración y deshidratación del crudo y aguas de formación
 |
| Logros* Desarrollo e implementación de planes de mejora continua bajo lineamientos de normas ISO 9001, ISO 14001 & ISO 45001
* Participación exitosa en los procesos de reevaluación y recertificación del Laboratorio de Control de Calidad bajo norma ISO 17025
* Implementación exitosa de un manual de pruebas para el control de calidad de productos
 |

|  |  |
| --- | --- |
| septiembre 2015 – septiembre 2016 | **Técnico en Seguridad y Salud Ocupacional** |
| **U.E. de América**, E9-69, Av. El Inca, Quito, 170138 |
| Sector: Educación |
| Responsabilidades* Dirección del Departamento de Seguridad y Salud Ocupacional bajo norma OSHAS 18001
* Desarrollo de planes de evacuación en caso de emergencia
* Identificación regulatoria de las no conformidades en el manejo del sistema de Seguridad y Salud Ocupacional
 |
| Logros* Creación y dirección de un comité multidisciplinario para el tratamiento de las no conformidades en el sistema de Seguridad y Salud Ocupacional
* Implementación de planes de evacuación con un tiempo récord de 180 segundos
* Desarrollo de Reglamento de Seguridad y Salud Ocupacional de la institución
 |
| noviembre 2014 – agosto 2015 | **Supervisor de Producción** |
| **Edesa S.A.**, Oe3-191, Av. Morán Valverde, Quito, 170702 |
| Sector: Manofactura |
| Responsabilidades* Planeación de la producción conforme a reportes de ventas y requerimientos internos
* Dirección del departamento bajo norma ISO 9001-2009
* Ejecución de planes de producción y mejora, resolución de conflictos entre departamentos
 |
| Logros* Desarrollo de una línea de pruebas para moldes de yeso presurizados
* Optimización de los tiempos de trabajo mediante análisis de Gant y reducción de tiempos muertos
 |

|  |  |
| --- | --- |
| abril 2013 – abril 2014 | **Asistente de Investigación, Proyecto PIS1310** |
| **Escuela Politecnica Nacional**, E11-153, Ladrón de Guevara, Quito, 170517 |
| Sector: Investigación y Desarrollo |
| Responsabilidades* Desarrollo de un modelo matemático de la transferencia de calor usando Dinámica Computacional de Fluidos (CFD) en SolidWorks y COMSOL
* Manejo de Presupuesto y desarrollo de planes de financiamiento
* Contacto a proveedores nacionales e internacionales para importación de suministros
 |
| Logros* Optimización de presupuesto mediante negociaciones y alianzas con proveedores y auspiciantes
* Desarrollo exitoso de una unidad de pruebas para comprobación de perfiles de enfriamiento.
 |

**EDUCACIÓN Y ENTRENAMIENTO**

|  |  |
| --- | --- |
| **M.Sc. in Applied Biotechnology**University of Westminster – London (Reino Unido)Máster de Ciencias en Biotecnología Aplicada (2019) | EQF: Nivel 7 |
| **Teaching English as a Foreign Language**CEC EPN – Quito (Ecuador)Diploma Internacional TEFL (2016) | EQF: Nivel 5 |
| **Ingeniería Química**Escuela Politécnica Nacional – Quito (Ecuador)Ingeniero Químico (2014) | EQF: Nivel 6 |